



COMUNE DI SANT'ANGELO ROMANO

PROVINCIA DI ROMA

P.zza S. Liberata, 2 – 00010 Tel. 0774/420100 – 0774/300808 – Fax. 0774/420547
comune.santangeloromano@legalmail.it - www.comune.santangeloromano.rm.it
P. IVA 02146071002 – C.F. 86002210580

Oggetto: Estensione della rete del gas metano in località Ponte delle Tavole – Avvio dei lavori

L'Amministrazione Comunale informa la cittadinanza di aver richiesto e ottenuto l'estensione della rete di distribuzione del gas metano in un'area del territorio comunale che ne era attualmente sprovvista.

Si tratta di un risultato particolarmente significativo, perseguito con determinazione dall'Amministrazione nell'ambito degli obiettivi di miglioramento dei servizi essenziali, di incremento della sicurezza e di valorizzazione delle infrastrutture a servizio dei residenti.

L'intervento interesserà la località Ponte delle Tavole e rappresenta un importante passo avanti per le famiglie e le attività presenti nella zona, che potranno beneficiare di un servizio efficiente e maggiormente sicuro.

I lavori avranno inizio mercoledì 3 giugno 2026 e interesseranno il tratto di via Palombarese compreso tra il km 23,827 (all'altezza dell'intersezione con via Bernini) e il km 23,226 (all'altezza dell'intersezione con via degli Oleandri).

L'Amministrazione invita i cittadini interessati a informarsi sulle modalità di accesso al servizio che sarà erogato attraverso la società Italgas, affinché possano cogliere le opportunità offerte da questa importante infrastruttura.

Consapevoli dei possibili disagi temporanei connessi all'esecuzione delle opere sulla sede stradale, rivolgiamo un sincero ringraziamento ai cittadini per la collaborazione e la pazienza che vorranno dimostrare durante lo svolgimento dei lavori.

L'estensione della rete del gas rappresenta un investimento concreto per il futuro della comunità e per la sicurezza dei cittadini. L'intervento testimonia l'impegno costante dell'Amministrazione Comunale nel perseguire obiettivi strategici di sviluppo, rispondere alle esigenze della popolazione e promuovere servizi sempre più efficienti.

Sant'Angelo Romano, 01/06/2026

L'Amministrazione Comunale